

Pressschneckenseparator Fankhauser Gülleboy



Technische Daten:

Pressschneckenseparator Fankhauser mit Getriebemotoren 2.2 kW, mit automatischer, selbstregulierender Pressdruckeinstellung durch patentierte Auslaufmembrane. Rostfreier Vorlagebehälter mit Ausgleichsluftkammer. Separatorgehäuse aus rostfreiem Stahl.

Exzentrerschneckenpumpe 4 kW mit Leistung 15 m³/h, Gleitringabdichtung im Oelbad.

Saugseitiger Anschluss Kaiser VT100, Druckstutzen DN65 mit Einspeiseschlauch auf Separator, Storz KA89.

Elektrosteuerung mit automatischem Vor- und Rücklauf des Separators, Frequenzumformer zur Regelung der Pumpenleistung, Stundenzähler. Separator und Pumpe fertig montiert auf robustem Zweiradwagen mit Deichsel

Leistung:

Gülldurchsatz: ca. 15m³/ Stunde

Feststoffe: ca. 2m³/ Stunde