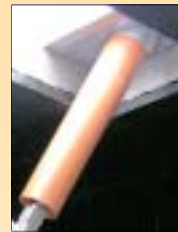


# RÜHRWERK FÜR BIOGASFERMENTER



Extrem starke Rührwelle mit Wandstärke 10.0 mm

Einbauvariante Behälter mit Betondecke



Gasabdichtung mit Tauchrohr aus Kunststoff oder Inox



Einbau mit Aussparung oder Kernbohrung

## Bodenlagerung allseitig verstellbar für 100-prozentige Montage

- + Lagerung Inox gehärtet.
- + Spezieller beständiger und dauerhafter Lagerwerkstoff.
- + Überdimensionierte Lagerung für lange Lebensdauer.
- + Externe, automatische Schmiermöglichkeit des Grundlagers.

## Arbeitsweise

Durch die Anordnung der Rührstange und der Rührflügel entsteht im Behälter ein Güllekreislauf und eine Durchmischung in horizontaler und vertikaler Richtung. Durch den Einsatz von 4 Rührflügel Ø 2.30m erreichen wir eine sehr wirkungsvolle Durchmischung der Schwimm- und Sinkschichten. Beim Einbringen von Co-Substraten in den Fermenter wird der Grossflügelrührer mit der Nenndrehzahl von 25 upm betrieben. Danach reduziert man die Drehzahl mit dem Frequenzumrichter auf ca. 10% der Nennleistung, so dass die Biomasse gerade noch in Bewegung bleibt.

**Somit wird die Gasentwicklung gefördert, es entsteht schneller mehr Biogas, was eine kürzere Verweilzeit der Biomasse im Fermenter ergibt.**

## Technische Daten

<b>max. Behälterhöhen:</b>	8,0 m
<b>Antriebsleistung:</b>	11kW oder 15kW
<b>Drehzahl:</b>	25 U/min
<b>Rührflügel:</b>	4x Ø 2.30 m
<b>Werkstoffe:</b>	Edelstahl im Behälter, Stahl feuerverzinkt ausserhalb des Behälters, optional aus rostfreiem Stahl

## Überzeugende Argumente für den Grossflügelrührer

- + Kein Verstopfen und Aufwickeln auch bei langfasrigen Stoffen
- + Gute Durchmischung horizontal und vertikal
- + Sanftes und schonendes Rühren mit 25upm
- + Wartungsfrei
- + Alle Teile in der Gülle Inox
- + Kein Verstellen notwendig
- + Guter Wirkungsgrad bei hohem TS-Gehalt
- + Kein Antrieb in der Gülle
- + Hohe Lebensdauer
- + Geringer Energieverbrauch
- + Drehzahl/ Leistung regelbar

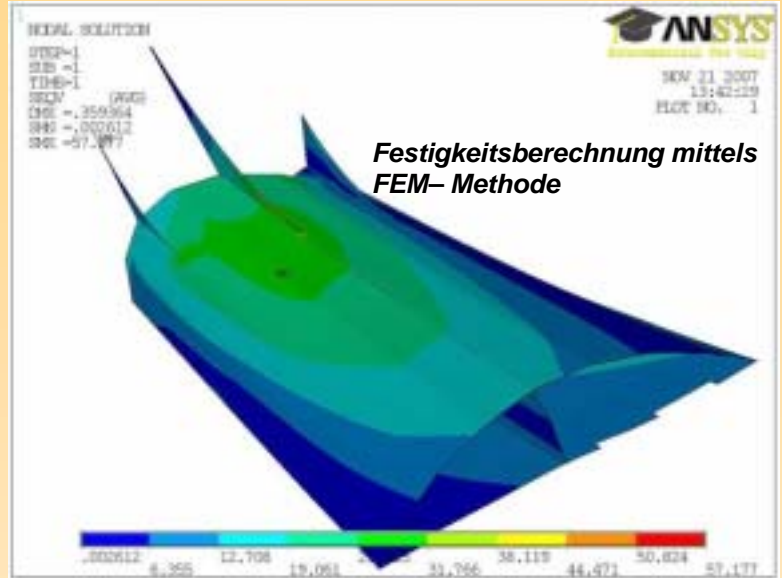
# UNSER KNOW HOW FÜR IHREN ERTRAG

Durch den Einsatz modernster computerunterstützter Entwicklungsmethoden optimieren wir die Effizienz der Rührwerke, deren Wirkungsgrad und sowie die Herstellung

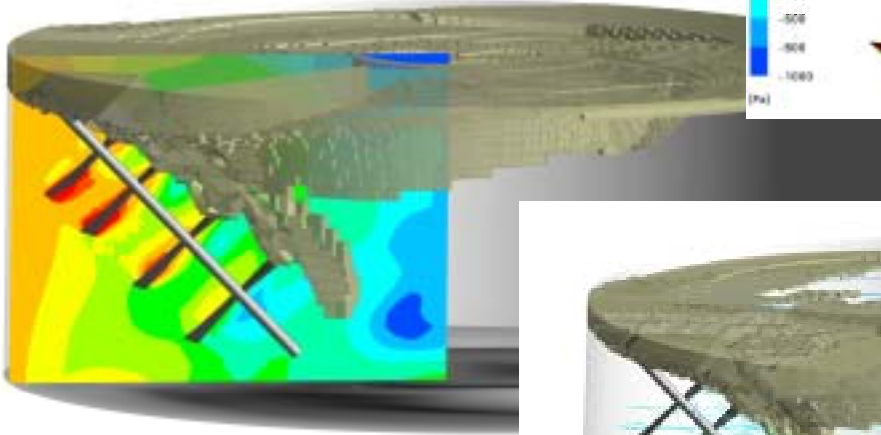
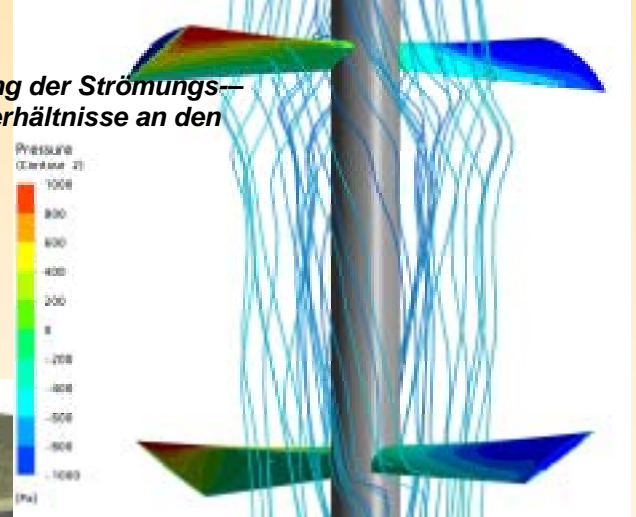
GROSSFLÜGELRÜHRWERK FANKHAUSER BIO-MIX



Entwicklung und Konstruktion mit CAD



Untersuchung der Strömungs- und Druckverhältnisse an den Rührflügel



Untersuchung und Optimierung der Strömungen und der Wirkung des Rührwerkes zur Durchmischung und Auflösung der Sink- und Schwimmschichten CFD Simulation

